



ΔΗΜΟΣ ΝΕΑΣ ΣΜΥΡΝΗΣ
Κοινωνικό Παντοπωλείο
ΑΡΤΑΚΗΣ 34, Άνω Νέα Σμύρνη



Η Επιτροπή Κοινωνικού Παντοπωλείου Δήμου Νέας Σμύρνης με ανακοίνωσή της μας ενημερώνει ότι: **"Από 01.06.2013 θα διανέμεται σε κάθε δικαιούχο έτοιμο πακέτο, που θα περιέχει όλα τα αναγκαία για ένα δίμηνο.** Με την απλή αυτή διαδικασία αποφεύγεται η ταλαιπωρία και η αναμονή των δικαιούχων στο ταμείο. Ο κάθε δικαιούχος με τη λήψη του δίμηνου πακέτου ενημερώνεται άμεσα και για την επόμενη ημερομηνία παραλαβής."